

Pi

Nagy teljesítményű inverteres hegesztőgép a legigényesebb TIG hegesztési munkákhoz. Robusztus, megbízható és stabil ívet állít elő a tökéletes varrathoz.



Víz- vagy
léghűtéses

200, 250, 350 vagy
500 amperes

DC, DC HP vagy
AC/DC

MIGATRONIC

Ha a siker a részletekben rejlik

A Pi egy nagy teljesítményű és tartós hegesztőgép, amely a megbízhatóságáról ismert. A professzionális TIG hegesztők számára a Pi nélkülözhetetlen eszköz a hegesztőfülkében vagy az összeszerelő műhelyben. Használja gyöksorokhoz vagy szénacél, rozsdamentes acél vagy alumínium csövek és csővezetékek hegesztéséhez.

Egy hűségese partner

A Pi hűségese partner a műhelyben. A robusztus kialakítás, a pontos gyújtás és a stabil áramfolyás sok TIG hegesztő és csoportvezető favoritjává teszi. Kiválóan alkalmas rozsdamentes acél és alumínium csövek és tartályok hegesztésére olyan iparágak számára, mint az élelmiszeripar, a gyógyszeripar, a petrokémiai és a tengerészeti ipar. A Pi egyértelműen meg tud felelni az ezen iparágak által szabott magas minőségi követelményeknek.

A lenyűgöző TIG varrat

A TIG hegesztést a megbízhatóság, a pontosság és a tökéletesen kivitelezett varratok jellemzik. A Pi segítségével az elhivatott TIG hegesztők a részletekre is odafigyelhetnek, miközben lenyűgöző varratok kidolgozására töreksenek. Elősegítve a kifinomult szakértelmet, a Pi képessé teszi a felhasználót kiváló minőségű hegesztett termékek előállítására.

Gyorsabb hegesztés impulzussal

Az impulzusos eljárás segítségével tovább javíthatja a termelékenységet. Az impulzust kis lemezvastagságok és fémlapok hegesztéséhez használhatja. Elősegíti a hegfürdő irányítását, nincs fröcskölés, az alacsony hőbevitel pedig minimalizálja az acél károsodásának kockázatát.

Pi 200

Ez a Pi egy nagyszerű társ.

Válassza a 200 amperes egyfázisú Pi-t, ha kiváló és hűs partnerre van szüksége kis lemezvastagságok hegesztéséhez. Válassza a léghűtést könnyű használat-hoz, javításhoz, karbantartáshoz és összeszereléshez. Válassza a vízhűtést nagy igénybevételhez. Válassza az AC/DC-t, ha bármikor alumíniumot kell hegesztenie.



Súly 22 kg-tól	Hűtés Levegő vagy víz
Vezérlőpanel DC HP vagy AC/DC	Áramerősségi tartomány 5–200 A

Pi
200–250 A

Pi 350

Ez a Pi nem lesz szegénylős.

Válassza a 350 amperes Pi-t igényes feladatokhoz, amelyekhez nagy teljesítményű és tartós gépre van szükség. Kemény körülményekkel is megbirkózik – nem vall szegényt. Válassza a léghűtést könnyű használat-hoz és a vízhűtést nagy igénybevételhez. Válassza az AC/DC-t, ha bármikor alumíniumot kell hegesztenie.



Súly 31 kg-tól	Hűtés Levegő vagy víz
Vezérlőpanel DC, DC HP vagy AC/DC	Áramerősségi tartomány 5–350 A

Pi
350–500 A



Pi 250

Ez a Pi az Ön szövetségese.

Válassza a 250 amperes háromfázisú Pi-t, ha megbízható és elkötelezett partnerre van szüksége különböző TIG hegesztési műveletekhez. Ez egy sokoldalú és ügyes gép, amely sohasem hagyja cserben. Válassza a léghűtést könnyű használat-hoz, javításhoz, karbantartáshoz és összeszereléshez. Válassza a vízhűtést nagy igénybe-vételhez. Válassza az AC/DC-t, ha bármikor alumíniumot kell hegesztenie.

Súly 23 kg-tól	Hűtés Levegő vagy víz
Vezérlőpanel DC HP vagy AC/DC	Áramerősségi tartomány 5–250 A



Pi 500

Ez a Pi az égbe tör.

Válassza az 500 amperes Pi-t, ha valami nagyot akar elérni. Ez a Pi a magas amperszint segítségével nagyra tör. E vízhűtéses gép tökéletes választás fokozott igényeket támasztó, magas terhelésű műhelyekben. Használja rozsdamentes vagy szénacélból készült vastag lemezekhez. Válassza az AC/DC-t, ha bármikor alumíniumot kell hegesztenie.

Súly 68 kg-tól	Hűtés víz
Vezérlőpanel DC, DC HP vagy AC/DC	Áramerősségi tartomány 5–500 A

3 vezérlőpanelek

hatékony irányításhoz



DC Basic

Kontrol panel DC (egyenáram) hegesztéshez nagyfrekvenciás ívgyújtással.

A panel a Pi 350 és 500 számára készült, ahol nagy az igénybevétel, és vastag lemezek impulzus nélküli hegesztése a leggyakoribb munka. Szén- és rozsdamentes acélhoz



DC HP

Kontrol panel DC hegesztéshez nagyfrekvenciás ívgyújtással és impulzus funkcióval. A panel a Pi 200-500 számára készült, ahol az impulzushegesztést előnyben részesítik a fémlamezeknél, és ahol fontos a kivitel.

Valamennyi impulzusfunkció a középső gomboszlop-pal vezérelhető. Minden funkciónak saját gombja van, így könnyen be- és kikapcsolható és a paraméterek beállíthatók.



AC/DC

Kontrol panel AC (váltóáram) és DC hegesztéshez nagyfrekvenciás ívgyújtással és impulzus funkcióval. A panel a Pi 200-500 számára készült, ahol az impulzushegesztést előnyben részesítik, és ha bármikor alumíniumot kell hegeszteni. Valamennyi AC funkció a felső gomboszloppal vezérelhető.

Minden panelen baloldalt felül látható a hegesztési ciklus és a hozzá tartozó, beállítható elemek, pl. az előgázáramlás, a kezdő amperszint, a fel/le merekség és az utógázáramlás.

4 funkció

a hatékony hegesztéshez



TIG-A-Tack rögzítés

A TIG-A-Tack egy félautomata eljárás, amely rendkívül kicsi és pontos rögzítéseket készít ausztenites rozsdamentes acélban. Általában gyökvédő gáz nélkül is használható. A rendkívül kis rögzítési pontok láthatatlanok a végső hegesztési varratban. Használja a TIG-A-Tack-et fémlamezek fűzőhegesztéséhez.



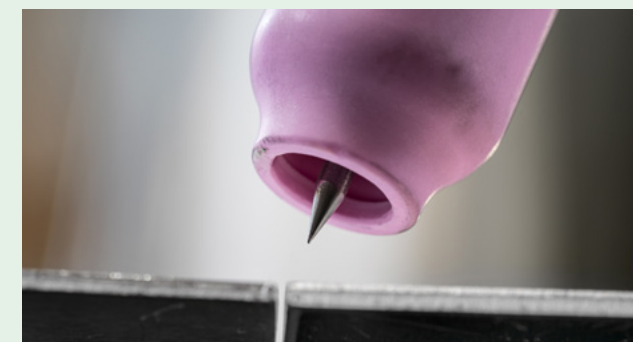
Synergy Plus – impulzushegesztés

A Synergy Plus egy szinergikus impulzusfunkció egyenáramú hegesztéshez. A frekvenciavezérelt impulzus hangja zavaró lehet. A Synergy Plus valamennyi diszharmonikus hangot (frekvenciát) kiszűri, és a gép tiszta, fémes hangokat fog kiadni. Csökkenti a zajszintet a termelésben, és ezáltal jobb munkakörnyezetet teremt.



Intelligent Gas Control (IGC®)

Az Intelligens gázvezérlés révén a hegesztőgép minden hegesztéshez a kellő gázmennyiséget használja fel. Optimális gázvédelem birtokában elkerülheti a porózus vagy tisztátalan varratokat. Az IGC® csökkenti az elégtelen gázáramlás vagy gázturbulencia okozta hibák veszélyét. Javítsa a hegesztés minőségét, és egyúttal csökkentse a gázszámláját. Az IGC® opcionális funkció.



Volfrám-előmelegítés

Ez az AC hegesztési funkció biztosítja a volfrámelektrodák automatikus előmelegítését az optimális gyújtás érdekében. Megbízható gyújtást és stabil ívet teremt. A volfrámelektroda kopása jelentősen csökken, különösen nagy volfrámtátmérők esetén.

Higiénikus varratok létrehozása igényes iparágak számára

A hegesztési pontosságra való törekvés a gyógyszer-, élelmiszer-, ital- és petrokémiai iparban nem tréfa. A végső cél a baktériumok szaporodásának csökkentése higiénikus varratok útján. A minőségellenőrzést gyakran és minden részletre kiterjedő figyelemmel végzik. A szigorú jogi követelmények ezekben az iparágakban megkövetelik a hegesztők kiváló szakértelmét és felszerelését.



Pi: A kiváló minőségű hegesztések elengedhetetlen eszköze az élelmiszer-, gyógyszer- és petrokémiai iparágakban

A TIG hegesztési eljárás a pontosságáról és tisztaságáról ismert. Ez fontos az élelmiszer-, ital- és orvosieszköz-gyártásban, mivel segít megőrizni a felhasznált acél épségét.

Minden hegesztésnél fennáll a korrózióállóság csökkenésének kockázata, ezért a hegesztőknek a szennyeződések elkerülése érdekében ügyelniük kell a felületek tisztaságára. A Pi hegesztőgépek minimalizálják ezeket a kockázatokat, ami elengedhetetlen mindenütt, ahol még csekély szennyeződés is súlyos következményekkel járhat.

A Pi segítségével teljesítheti a szigorú minőségi követelményeket.

A Pi sokoldalú: szűk helyeken és különböző szögekben is képes működni. Tökéletesen eleget tesz az ipari szabványok-

nak azzal, hogy a hegesztők számára biztosítja az alapvető funkciókat a szigorú minőségi követelményeknek megfelelő végtermék előállításához. A Pi hegesztőgépek a felhasználóbarátság tekintetében sem hagynak kívánnivalót maguk után. Könnyen beállíthatók és használhatók, ezáltal a hegesztők a munkájukra koncentrálnak, anélkül, hogy bonyolult beállítások vagy technikai nehézségek miatt kellene aggódniuk.

A Pi berendezésekbe való befektetéssel biztonságos és hatékony termelési folyamatot teremthet. A precizitást, tisztaságot és sokoldalúságot biztosító Pi hegesztőgépek nélkülözhetetlen eszközei az élelmiszer-, gyógyszer- és petrokémiai iparban dolgozó hegesztőknek.

Az intelligens hegesztés erősíti a megbízhatóságot

A megbízhatóság és a gyorsaság kritikus tényezők a hajókazánok dán szervizcége, a Global Boiler Repair A/S számára. Piacvezető pozíciójának megőrzése érdekében a vállalat kizárólag a Migatronik hegesztőgépeire támaszkodik, köztük a 35 Pi 350-re.



Pi 350

35 db

Aktív hegesztőgépek

365

Nonstop munka, egész évben

24/7

Éjjel-nappal - mindig elérhető

°C

-25/+70

Extrém munkakörnyezet

A megbízhatóság lényeges tényező

A Global Boiler Repair 2011 óta gyorsan és hatékonyan szervizeli a hajókazánokat a nemzetközi tengerészeti iparban. Tapasztalt hegesztők a világ minden táján ellátják a hajók kazánjainak mentési szolgálatát. Az év 365 napján és napi 24 órában.

Casper H. Thygesen, a Global Boiler osztályvezetője szerint a nagyfokú megbízhatóság és gyorsaság a Global Boiler üzleti tevékenységének alapvető tényezői, ezért a vállalat kizárólag a Migatronik hegesztőgépeire támaszkodik:

„A Migatronik hegesztési megoldásait a tartósság és felhasználóbarátság jellemzi anélkül, hogy ez a hegesztési teljesítmény rovására menne. Ezzel optimalizálják hegesztőink hatékonyságát, ami nagyon fontos a mi tevékenységünkben, ahol nagyon fontos az időtényező.”

Az idő pénz

A Global Boiler folyamatosan ruház be a Migatronik új hegesztőberendezéseibe. Ma a vállalat 30 hegesztője mintegy 100 hegesztőgéppel rendelkezik, amelyek mindegyike a Migatronik márkanévét viseli. Casper H. Thygesen szerint az időhatékonyság kulcsfontosságú a tengerészeti iparban:

„Egy üzemképtelen hajó naponta több mint 100 000 dollárjába kerülhet a hajóstársaságnak. Ezért az idő lényeges tényező a vállalkozásunk számára, és egy hegesztőgép meghibásodása jelentős következményekkel járhat. Szerencsére a Pi 350 esetében nem kell aggódnunk a gépek megbízhatósága miatt. Biztosak vagyunk abban, hogy hegesztőink mindig a megfelelő felszerelés birtokában vannak, és így hosszú ideig és nehéz körülmények között is tudnak dolgozni.”



„A javítások során csapatainknak kemény körülmények között és mínusz 25 Celsius-fok és 60-70 Celsius-fok közötti hőmérsékleten kell dolgozniuk. A körülményektől függetlenül a Pi 350 elviseli. A 350 amperrel történő hegesztés megterhelő feladat. Munkánk során a Pi 350-et a végtelenségig teszteltük, és igen elégedettek vagyunk az eredménnyel.”

Casper H. Thygesen, Global Boiler Repair



Kifogástalan szerviz

Minden Migatronik hegesztési megoldáshoz hozzátartozik a kifogástalan szerviz. Ugyanez vonatkozik a Global Boilerre is, amely a vállalat globális működése miatt világméretű szervizmegállapodást igényel:

„A Migatronik-féle szerviz kivételes, és szervizegységei mindig készen állnak a gyors és hatékony szervizelésre és karbantartásra. Szervizállomások és alvállalkozók globális hálózatán keresztül a Migatronik mindig az Ön közelében van – Szingapúrtól és Kínától Panamáig és az USA-ig. Ez a fajta szolgáltatási szint figyelemre méltó és elengedhetetlen egy olyan globális vállalat számára, mint a miénk” – hangsúlyozta Casper H. Thygesen.

Találkozás az ergonomikus hegesztőpisztollyal

TIG hegesztőpisztolyok

Tapasztalja meg a 360 fokos szabadságot

A TIG hegesztés sok ismétlődő mozdulattal jár. A kéz ergonómiájának optimalizálásával a hegesztők biztonságosabb és kényelmesebb munkakörnyezetben dolgozhatnak, csökkentve a munkával kapcsolatos sérülések kockázatát.

A TIG Ergo és TIG Adjust hegesztőpisztolyok tervezésénél az ergonómiára és a mozgathatóságra helyeztük a hangsúlyt. A kínálat különböző modelleket tartalmaz – a kis léghűtésesektől a nagy teljesítményű vízhűtéses modellekig.

A TIG Adjust rugalmas hegesztőpisztolyoknál a hegesztők a pisztolynyakat bármely irányba elfordíthatják. Rendkívül tartós, és képes kezelni a különböző TIG hegesztési feladatokhoz szükséges ismétlődő beállításokat.

Vezérlőegységek

Keresse meg a tökéletes beállításokat.

Csatlakoztasson egy vezérlőegységet a TIG hegesztőpisztolyhoz, hogy a hegesztési paramétereket a fogantyún állíthassa be. A hegesztők pontosan finomhangolhatják a beállításokat, anélkül, hogy közvetlenül a gép mellett lennének.

A vezérlőegységek azon TIG hegesztők számára, hasznosak, akik minden részletre odafigyelnek. Gyorsan megismerkedhetnek a billentyűzettel és a vezérlőgombbal, és ily módon megtalálhatják a megfelelő beállításokat. A vezérlőegységek segíthetnek a hegesztőknek, hogy koncentráltak maradjanak, és kiküszöböljék a zavaró tényezőket.

Keresse meg az adott hegesztési feladatokat legjobban támogató egységet, és cserélje ki őket a hegesztőpisztoly fogantyúján, szerszámok használata nélkül.



Műszaki adatok

	Pi 200 DC HP AC/DC	Pi 250 DC HP AC/DC	Pi 350 DC DC HP AC/DC	Pi 500 DC DC HP AC/DC
Áramerősségi tartomány (MIG)	5–200 A	5–250 A	5–350 A	5–500 A
Hálózati feszültség +/- 15%	1 × 230 V	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V
C típusú biztosíték	16 A	10 A	25 A	32 A
Hálózati áramerősség, effektív	17,5 A 18,6 A	7,1 A 7,3 A	18 A 18 A 17,3 A	26,1 A 26,1 A 27,2 A
Hálózati áramerősség, max.	24,3 A 26 A	13,0 A 10,3 A	23,1 A 23,1 A 22,7 A	33,7 A 33,7 A 35,1 A
Teljesítmény, 100%	4,0 kVA 4,3 kVA	4,9 kVA 5,0 kVA	12,5 12,5 kVA 12,5 kVA	18,1 18,1 kVA 18,1 kVA
Teljesítmény, max.	5,6 kVA 6,0 kVA	9,0 kVA 7,1 kVA	16,0 16,0 kVA 18,1 kVA	23,3 23,3 kVA 18,1 kVA
Nyitott áramköri feszültség	95 V	95 V	95 V	95 V
Nyitott áramköri teljesítmény	15 W 17 W	9 W 9 W	9 W 9 W 13 W	6 W 6 W 8 W
Hatékonyság	85% 80%	87% 81%	80% 80% 88%	91% 91% 87%
Teljesítménytényező	0,90/0,93	0,94 0,94	0,93 0,93 0,86	0,93 0,93 0,89
Munkaciklus 100% /20 °C (TIG)	170 A 160 A	180 A	340 A	475 A
Munkaciklus 60% /20 °C (TIG)	210 A 200 A	220 A 210 A	350 A	500 A
Munkaciklus max./20 °C (TIG)	-	-	350 A/95 V	500 A/80 V
Munkaciklus 100% /40 °C (TIG)	150 A/16 V 140 A/15,6 V	170 A/16,8 V	300 A/22 V 290 A/21,6 V	420 A/26,8 V
Munkaciklus 60% /40 °C (TIG)	170 A/16,8 V	200 A/18 V 200 A/18 V	350 A/24 V	500 A/30 V
Munkaciklus max./40 °C (TIG)	200 A/40%/18 V	250 A/40 %/20 V 250 A/40 %/20 V	350 A/60%/24 V	500 A/60%/30 V
Alkalmazási osztály	S/CE	S/CE S/CE/CCC	S/CE/CCC	S/CE/CCC
Védettségi osztály	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Szabványok	EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-3. EN/IEC60974-10. Class A		EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-2. EN/IEC60974-3. EN/IEC60974-10. Class A	
Méreték (kocsi nélkül) (ma x szé x ho)	360 mm × 220 mm × 520 mm		550 mm × 250 mm × 640 mm 550 mm × 250 mm × 640 mm 980 mm × 545 mm × 1090 mm	
Súly (kocsi nélkül)	22 kg 24 kg	23 kg 25 kg	31 kg 31 kg 72 kg	68 kg 68 kg 77 kg

Fenntartjuk a jogot, hogy változtatásokat végezzünk.

	MCU 1000 200/250-hez külön	MCU 1100 350-hez külön	MCU 350/500-ba beépítve
Hűtőkapacitás (1 l/perc)	900 W	1200 W	1200 W
Tartálytérfogat	2,5 l	3,5 l	3,5 l
Maximális nyomás a hűtőrendszerben	3 bar	3 bar	3 bar
Áramlás	1,2 bar, 60 °C, 1,75 l/perc	1,2 bar, 60 °C, 1,75 l/perc	1,2 bar, 60 °C, 1,75 l/perc
Méreték (ma x szé x ho)	270 mm × 220 mm × 520 mm	270 mm × 240 mm × 560 mm	-
Súly	15 kg	16,5 kg	-

Fenntartjuk a jogot, hogy változtatásokat végezzünk.

Széles körű szervizhálózatunk kiszolgálja Önt.

Akkreditált szervizpartnerekből álló hálózatunk egész Európában készen áll arra, hogy támogassa az Ön hegesztési termelését. A hivatalos szervizpartnerek képzett szerviztechnikusokkal rendelkeznek, akik szakszerű szervizelést és karbantartást végeznek. A szerviztechnikusok ismerik az Ön hegesztőgépét, és szervizkocsijuk tele van gyári pótalkatrészekkel, kalibráló, mérő és tesztelő berendezésekkel.

Látogasson el a migatronik.com/service oldalra, hogy megtalálja a közelében lévő szervizpartnert.

Hosszabbítsa meg Pi készülékének garanciáját

Ha a Migatronictól vásárol, biztos lehet benne, hogy kiváló minőségű terméket kap. Az új hegesztőgépekre vonatkozó 2 éves garanciaidőn túlmenően a garancia akár 5 évre is meghosszabbítható.

A meghosszabbított garancia fenntartásához éves szervizellenőrzésre van szükség,

Az újonnan vásárolt Pi gépet legkésőbb a vásárlástól számított 30 napon belül regisztrálja a migatronik.com/warranty oldalon. Ezután akár 5 év garanciát is kaphat a kiválasztott alkatrészekre.



Pi

További tudnivalók a migatronics.com oldalon

Migatronics Kereskedelmi Kft.

Futó utca 35-37. 6. emelet
1082 Budapest
Magyarország

Telefonszám: +36 70 630 0604
info@migatronics.hu

MIGATRONICS